



滤材 – 选择合适的刺针

格罗茨-贝克特 – 过滤业的合作伙伴

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2088

contact-felting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

加工针刺滤材时，要根据目标用途选择不同钩刺和工作部位的刺针。为满足过滤业客户的需求及达到最终产品的规定性能，格罗茨-贝克特的刺针产品阵容中有一系列针型可供您选用。

优点:

- 经济高效的生产
- 加工稳定性高
- 使用寿命更长
- 最终产品的表面质量更佳
- 抗撕裂强度更高
- 针刺过程高效

过滤毡生产商所需的产品性能会依产品的最终用途而变化。这也反映在工厂的系统配置选择中。

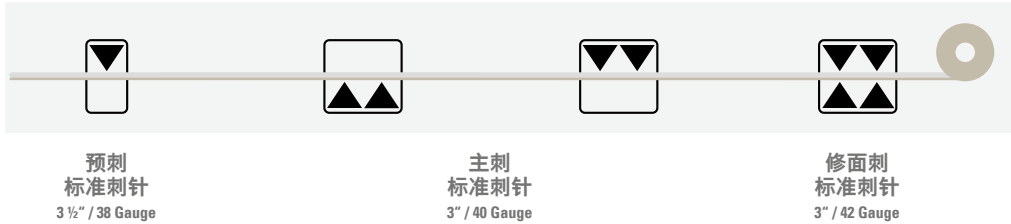


滤管



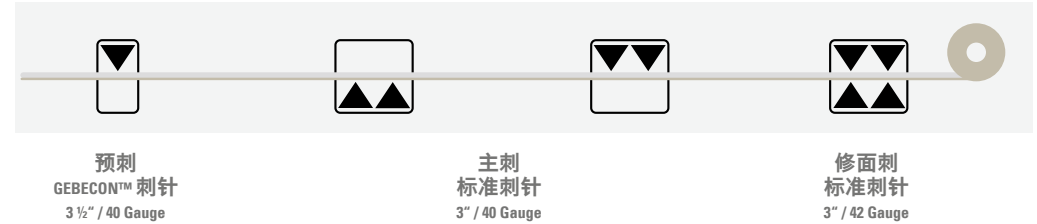
刺针的选择与特性

标准刺针 – 经济高效



选择RF钩刺可确保整个针刺过程的加工稳定性高，而不造成成本扩增。

GEBECON™刺针-加工稳定性高



用于预刺的GEBECON™刺针，提供了成品良好的表面性能和最佳抗弯强度的完美结合。

EcoStar™ – 出色的表面质量



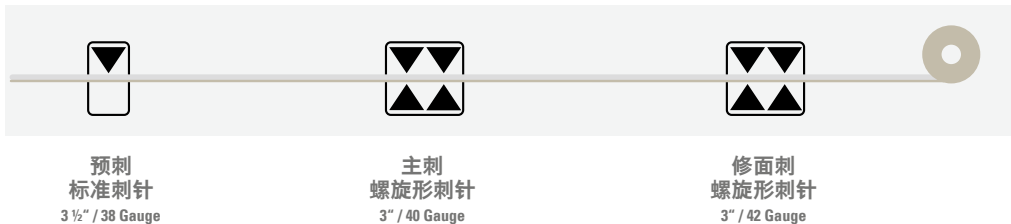
预刺用GEBECON™刺针可获得成品表面性能与针身抗弯强度的完美结合。主刺和修面刺用EcoStar™刺针可确保得到尽可能高的表面质量。

水滴形工作部位/HL钩刺 – 抗拉强度高



带HL钩刺的刺针工作部位横截面呈水滴形，在整个针刺过程中，刺针仅对纤维施加极小的应力，并可减少对支撑面料的损伤。

螺旋针 – 高效



螺旋针的工作部位呈扭曲形，可确保使用时钩刺更明晰。从而实现效率更高的主刺和修面刺，因此达到更高的生产速度。

GEBECON™/GEBEDUR™ II – 加工稳定/使用寿命更长



预刺用GEBECON™刺针可获得成品表面性能与针身抗弯强度的完美结合。刺针经过GEBEDUR™ II处理后，在整个针刺过程中可保证更长的使用寿命，而且在整个使用过程中，可以保证始终如一的针刺效果。